

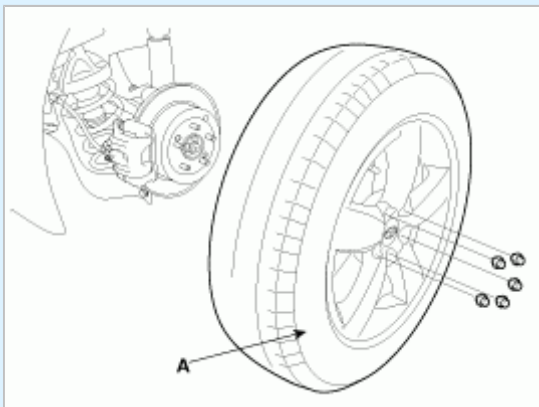
拆卸

1. 从前轮毂拆卸前车轮和轮胎(A)。

规定扭矩:

88.2~107.8N•m(9.0~11.0kgf•m, 65.0~79.5lb•ft)

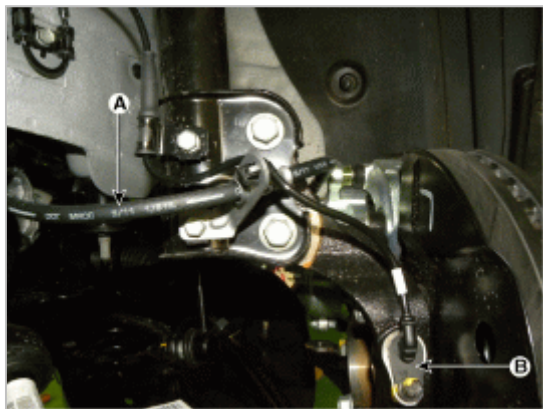
拆卸前轮和轮胎(A)时, 小心不要损坏轮毂螺栓。



2. 拧下固定螺栓, 从前支柱总成上拆卸制动软管(A)和 轮速传感器(B)。

规定扭矩:

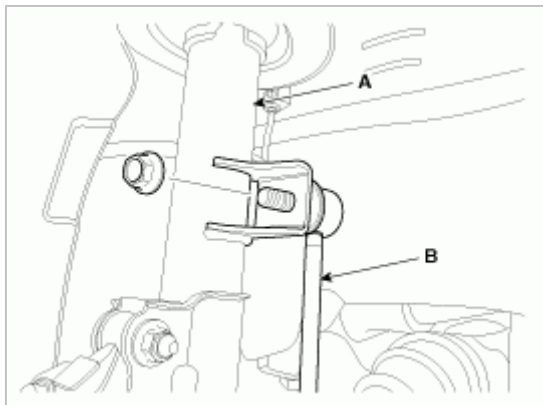
6.9~10.8N•m(0.7~1.1kgf•m, 5.1~8.0lb•ft)



3. 拧松螺母后, 分离带有前支柱总成(A)的稳定杆连杆 (B)。

规定扭矩:

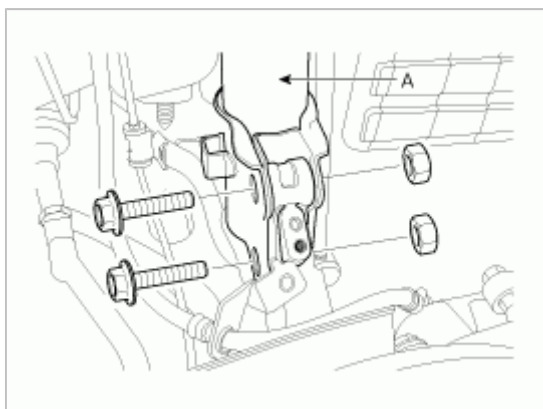
98.1~117.7N•m(10.0~12.0kgf•m, 72.3~86.8lb•ft)



4. 通过拧下螺栓和螺母，分离带有转向节的前支柱总成 (A)。

规定扭矩：

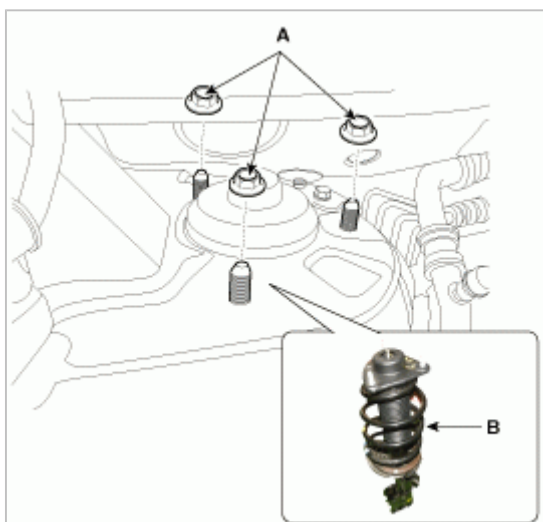
137.3~156.9N•m(14.0~16.0kgf•m, 101.3~115.7lb•ft)



5. 拆卸车颈盖。
(参考车身(内部和外部)-“车颈顶盖”)
6. 拧下支柱固定螺母(A-3个)，拆卸前支柱总成(B)。

规定扭矩：

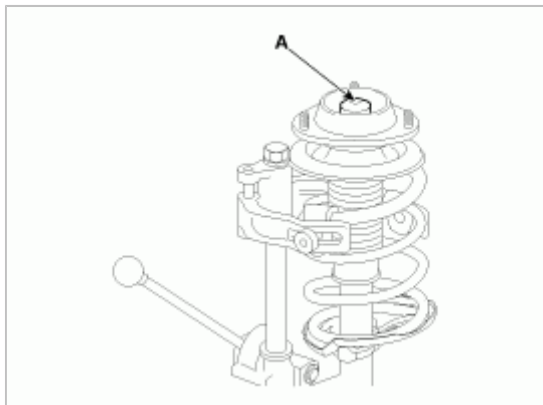
44.1~58.8N•m(4.5~6.0kgf•m, 32.5~43.4lb•ft)



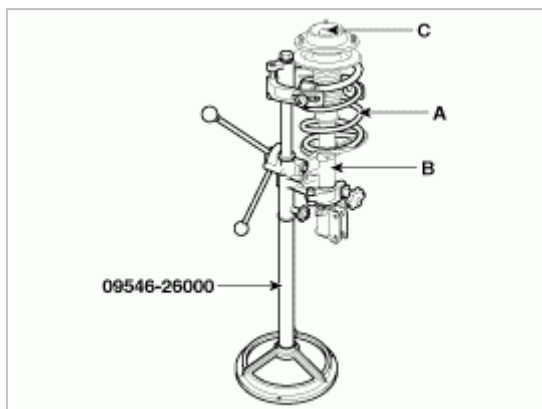
7. 按拆卸的相反顺序安装。

分解

1. 拆卸防尘盖 (A)。



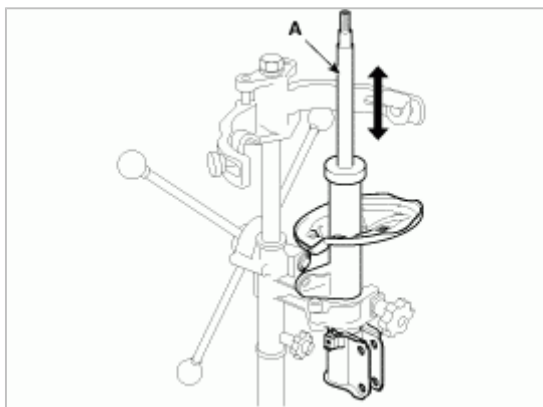
2. 使用专用工具 (09546-26000)，压缩螺旋弹簧 (A)。
3. 拆卸支柱总成 (B) 的自锁螺母 (C)。



4. 从前支柱总成上拆卸绝缘垫、弹簧座、螺旋弹簧和防尘套。

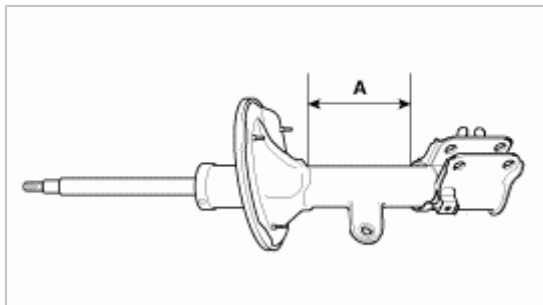
检查

1. 检查绝缘垫是否磨损或损坏。
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。
3. 压缩或拉伸活塞杆 (A)，在操作期间，检查是否有异常阻力或发出异常噪音。



处理

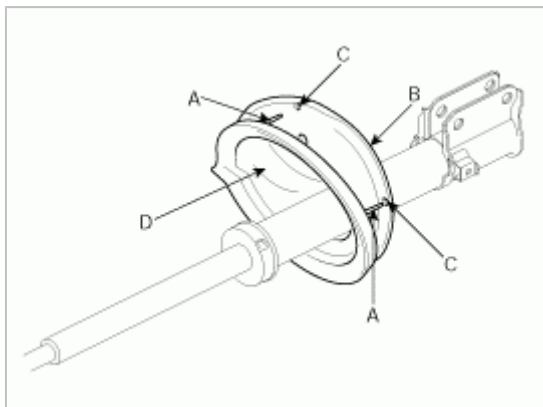
1. 完全扩展活塞杆。
2. 在A部分钻一个孔来给气缸放气。



排出的气体是无害的，钻孔时注意飞溅的碎片。
执行此任务时，必须佩带护目镜或保护眼睛的装置。

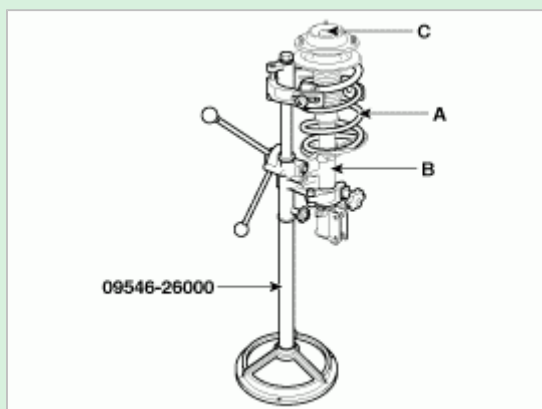
重新装配

1. 安装螺旋弹簧下衬垫 (D)，凸起部 (A) 要装配在下弹簧座 (B) 的孔内 (C)。

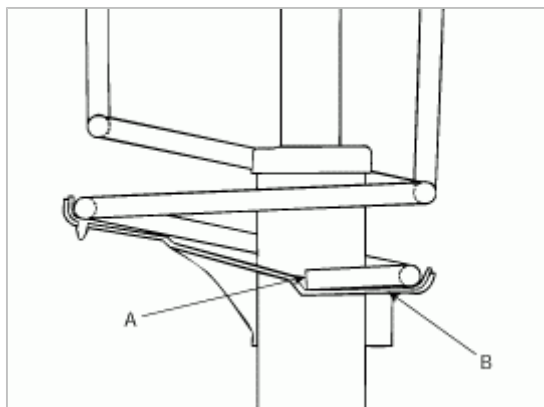


2. 使用专用工具 (09546-26000) 压缩螺旋弹簧。在减振器上安装压缩的螺旋弹簧。

- 1) 在螺旋弹簧上标记有识别颜色标记。安装时要注意识别标记，然后安装。
- 2) 把识别标记朝向转向节，安装螺旋弹簧。



3. 完全伸长活塞杆后，安装弹簧上座和绝缘垫总成。
4. 将螺旋弹簧的上、下端部 (A) 正确地坐落在上、下弹簧座槽 (B) 后，预紧新的自锁螺母。



5. 拆卸专用工具 (09546-26000)。
6. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

规定扭矩:

58.8~68.6N•m (6.0~7.0kgf•m, 43.4~50.6lb•ft)
